

ものづくり教育実践センター利用申請及び記録票

※太枠の中をご記入ください。

【伝票No. _____】

依頼者 (複数の場合全員の氏名)		電 話		利用許可印																												
支払責任者		電 話																														
所 属																																
支払 予算	予算種別	☐ 法人経費 ☐ 外部資金(☐ 寄附金 ☐ 受託・共同研究費 ☐ 科学研究費 ☐ 補助金) ※科研費払いの場合は利用料のみが請求されます。材料費は利用者にて予算処理をお願いします。																														
	予算目的名称 またはコード	(法人経費の例: 基盤、委員会、部局長、留学生など) (外部資金の例: BCOOOO、CCAOOOOなど)																														
加工品の名称		(図面: ☐ 有り ・ ☐ 無し)																														
依頼申請日		令和____年____月____日	納品希望日	令和____年____月____日																												
連絡事項		(受付時の打合せ内容など)																														
加工担当者		加工終了日		令和____年____月____日																												
加工費	設備使用料	<table border="0"> <tr> <td>設備コード</td> <td>使用時間</td> <td>設備コード</td> <td>使用時間</td> </tr> <tr> <td>()</td> <td>時間</td> <td>()</td> <td>時間</td> </tr> <tr> <td>()</td> <td>時間</td> <td>()</td> <td>時間</td> </tr> <tr> <td>()</td> <td>時間</td> <td>()</td> <td>時間</td> </tr> </table> 【工学部: 500 円/時間, 但し(21)1,000 円/時間, (22)100 円/時間】 【学部外: 1000 円/時間, 但し(21)2,000 円/時間, (22)100 円/時間】 設備使用料 _____ 円			設備コード	使用時間	設備コード	使用時間	()	時間	()	時間	()	時間	()	時間	()	時間	()	時間												
	設備コード	使用時間	設備コード	使用時間																												
	()	時間	()	時間																												
	()	時間	()	時間																												
()	時間	()	時間																													
材 料 費	材 料 費 _____ 円																															
工 具 費	工 具 費 _____ 円																															
請求金額	合 計 _____ 円																															
設 備 コード		<table border="0"> <tr> <td>1. 旋盤</td> <td>2. NC 旋盤</td> <td>3. 立フライス</td> <td>4. NC フライス</td> </tr> <tr> <td>5. マシニングセンター</td> <td>6. 直立ボール盤</td> <td>7. 卓上ボール盤</td> <td>8. 金切鋸盤</td> </tr> <tr> <td>9. 平面研削盤</td> <td>10. シャー</td> <td>11. 油圧プレス</td> <td>12. 砥石切断機</td> </tr> <tr> <td>13. 卓上砥石切断機</td> <td>14. アーク溶接機</td> <td>15. TIG溶接機</td> <td>16. ガス溶接機</td> </tr> <tr> <td>17. ガラス加工機器</td> <td>18. コンタマシン</td> <td>19. 丸鋸盤</td> <td>20. かな盤</td> </tr> <tr> <td>21. 放電加工機</td> <td>22. 電気炉</td> <td>23. レーザー加工機</td> <td>24. 3D プリンタ</td> </tr> <tr> <td>25. [設計・製図・発注]</td> <td>26. その他</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>			1. 旋盤	2. NC 旋盤	3. 立フライス	4. NC フライス	5. マシニングセンター	6. 直立ボール盤	7. 卓上ボール盤	8. 金切鋸盤	9. 平面研削盤	10. シャー	11. 油圧プレス	12. 砥石切断機	13. 卓上砥石切断機	14. アーク溶接機	15. TIG溶接機	16. ガス溶接機	17. ガラス加工機器	18. コンタマシン	19. 丸鋸盤	20. かな盤	21. 放電加工機	22. 電気炉	23. レーザー加工機	24. 3D プリンタ	25. [設計・製図・発注]	26. その他		
1. 旋盤	2. NC 旋盤	3. 立フライス	4. NC フライス																													
5. マシニングセンター	6. 直立ボール盤	7. 卓上ボール盤	8. 金切鋸盤																													
9. 平面研削盤	10. シャー	11. 油圧プレス	12. 砥石切断機																													
13. 卓上砥石切断機	14. アーク溶接機	15. TIG溶接機	16. ガス溶接機																													
17. ガラス加工機器	18. コンタマシン	19. 丸鋸盤	20. かな盤																													
21. 放電加工機	22. 電気炉	23. レーザー加工機	24. 3D プリンタ																													
25. [設計・製図・発注]	26. その他																															